

索引

(按汉语拼音出现先后顺序排列)

整车

A

安装须知 (活塞、连杆组)	EM-67
安装须知 (交流发电机、点火系统)	EM-29
安装须知 (进气歧管、水泵)	EM-43
安装须知 (排气歧管)	EM-44
安装须知 (气缸盖、气门)	EM-52
安装须知 (前盖、机油泵、平衡轴、油底壳)	EM-59
安装须知 (曲轴、气缸体、飞轮)	EM-75
安装须知 (燃油、进气控制零件)	EM-41
安装须知 (摇臂、凸轮轴)	EM-46
安装须知 (正时齿带)	EM-35

B

保险丝的检测维修 (如何进行故障排除)	GI-5
保养周期表 (保养计划)	MA-2
爆震传感器 (传感器与执行器)	EC-36
部件图 (点火系统)	IG-3
部件图 (二) (进气系统)	IT-5
部件图 (二) (燃油供给系统)	FL-6
部件图 (发动机控制系统)	EC-4
部件图 (活塞、连杆组)	EM-65
部件图 (交流发电机、点火系统)	EM-28
部件图 (进气歧管、水泵)	EM-42
部件图 (冷却系统)	CO-5
部件图 (排气歧管)	EM-44
部件图 (排气系统)	EX-4
部件图 (气缸盖、气门)	EM-50
部件图 (前盖、机油泵、平衡轴、油底壳)	EM-57
部件图 (曲轴、气缸体、飞轮)	EM-73
部件图 (燃油、进气控制零件)	EM-40
部件图 (润滑系统)	LU-4
部件图 (摇臂、凸轮轴)	EM-45
部件图 (一) (进气系统)	IT-4
部件图 (一) (燃油供给系统)	FL-5
部件图 (增压系统)	TU-3
部件图 (正时齿带)	EM-30
部件图使用说明 (发动机机械系统)	EM-1

C

拆卸须知 (活塞、连杆组)	EM-66
拆卸须知 (气缸盖、气门)	EM-51
拆卸须知 (前盖、机油泵、平衡轴、油底壳)	EM-58
拆卸须知 (摇臂、凸轮轴)	EM-46
拆卸须知 (正时齿带)	EM-31
常用螺纹规格的拧紧力矩 (标准螺栓扭矩)	GI-29
车辆举升 (维修指南)	GI-15
车辆清洗 (维修前注意事项)	GI-10
车辆识别代号 (车辆识别)	GI-20
车型配置 (车辆识别)	GI-20
冲洗冷却系统 (冷却液)	CO-10

D

点火开关位置及电源状态 (维修前注意事项)	GI-9
点火线圈 (传感器与执行器)	EC-41
电气系统维修 (维修前注意事项)	GI-10
电子节气门体 (传感器与执行器)	EC-27
电子控制单元 (发动机 ECU)(传感器与执行器)	EC-24
电子油门踏板传感器 (传感器与执行器)	EC-47

F

发动机机油 (维修前注意事项)	GI-8
防腐剂和底漆的应用 (维修前注意事项)	GI-10
废气旁通阀 (传感器与执行器)	EC-45
辅助约束系统 (维修前注意事项)	GI-8

G

更换 (PWM 电磁阀)	TU-8
更换 (点火线圈)	IG-6
更换 (电子风扇总成)	CO-14
更换 (发电机)	SC-13
更换 (后消声器总成)	EX-7
更换 (火花塞)	IG-10
更换 (机油)	LU-8
更换 (机油泵)	LU-15
更换 (机油标尺)	LU-14
更换 (机油集滤器)	LU-12
更换 (机油滤清器)	LU-9

更换 (机油压力传感器)	LU-13
更换 (节温器)	CO-21
更换 (空滤器管路)	IT-11
更换 (空滤器总成)	IT-8
更换 (空气滤芯)	IT-10
更换 (冷却管路)	CO-22
更换 (膨胀箱)	CO-25
更换 (起动机)	SC-11
更换 (前消声器总成)	EX-8
更换 (燃油泵)	FL-13
更换 (燃油滤清器)	FL-16
更换 (燃油箱)	FL-10
更换 (散热器带电子风扇总成)	CO-12
更换 (水泵)	CO-16
更换 (碳罐)	FL-17
更换 (碳罐电磁阀)	FL-18
更换 (温度压力传感器)	IT-18
更换 (循环空气阀)	IT-19
更换 (氧传感器)	EX-12
更换 (油底壳)	LU-10
更换 (预催化器总成)	EX-10
更换 (增压器)	TU-5
更换 (增压压力传感器)	IT-20
更换 (中冷器)	IT-13
更换 (中冷器管路)	IT-15
更换 (主催化器总成)	EX-9
更换变速器润滑油 (更换)	MA-20
更换发动机机油 (更换)	MA-17
更换空气滤清器滤芯 (更换)	MA-21
更换空调滤清器滤芯 (更换)	MA-19
更换制动液 / 离合器液 (更换)	MA-15
故障检查排除基本流程 (发动机控制系统)	EC-15
故障现象表 (故障诊断)	CO-8
故障现象表 (故障诊断)	EC-22
故障现象表 (故障诊断)	EM-18
故障现象表 (故障诊断)	EX-6
故障现象表 (故障诊断)	FL-9
故障现象表 (故障诊断)	IG-5
故障现象表 (故障诊断)	IT-7
故障现象表 (故障诊断)	SC-10
故障现象表 (故障诊断)	TU-4
国际单位制 (SI)(如何使用本手册)	GI-2

“警告” “注意” 和 “提示” (如何使用本手册)	GI-2
加注 (冷却液)	CO-9
检测 (机油压力传感器)	LU-13
检测 (节温器)	CO-20
检测 (燃油泵)	FL-12
检测 (如何使用本手册)	GI-1
检测、保养和维修范围的解释 (如何使用本手册)	GI-1
检查 (点火线圈)	IG-6
检查 (活塞、连杆组)	EM-71
检查 (火花塞)	IG-8
检查 (机油泵)	LU-15
检查 (冷却管路)	CO-22
检查 (膨胀箱)	CO-25
检查 (气缸盖、气门)	EM-53
检查 (前盖、机油泵、平衡轴、油底壳)	EM-64
检查 (曲轴、气缸体、飞轮)	EM-74
检查 (燃油滤清器)	FL-15
检查 (散热器带电子风扇总成)	CO-11
检查 (水泵)	CO-16
检查 (摇臂、凸轮轴)	EM-47
检查 (正时齿带)	EM-33
检查安全带 (检查)	MA-6
检查安全气囊 (检查)	MA-9
检查电器系统工作状态 (检查)	MA-5
检查多楔带 (检查)	MA-13
检查发动机机油 (检查)	MA-12
检查方向盘自由行程 (检查)	MA-14
检查喇叭 (检查)	MA-11
检查冷却液液位 (检查)	MA-10
检查轮胎 (检查)	MA-5
检查天窗 (检查)	MA-12
检查洗涤液液位 (检查)	MA-11
检查蓄电池 (检查)	MA-8
检查雨刮片 (检查)	MA-12
检查制动摩擦片 (检查)	MA-13
检查制动盘 (检查)	MA-13
检查制动液液位 (检查)	MA-11
检修 (增压器)	TU-6
就车检查 (点火系统)	IG-4
就车检查 (发动机控制系统)	EC-16
就车检查 (进气系统)	IT-6
就车检查 (冷却系统)	CO-6

就车检查 (排气系统).....	EX-5
就车检查 (起动与充电系统).....	SC-7
就车检查 (燃油供给系统).....	FL-7
就车检查 (如何使用本手册).....	GI-1

P

排放 (冷却液).....	CO-9
喷油器 (传感器与执行器).....	EC-40

Q

歧管压力传感器 (传感器与执行器).....	EC-25
强制保养 (保养计划).....	MA-4

R

燃油系统卸压 (燃油供给系统).....	FL-7
如何处理间歇性故障 (如何进行故障排除).....	GI-6
如何处理历史故障 (如何进行故障排除).....	GI-7

S

试车 (车辆保养).....	MA-25
术语定义 (如何使用本手册).....	GI-2
水温传感器 (传感器与执行器).....	EC-28
说明与操作 (噪音、振动与不平顺 (NVH)).....	GI-16
缩略语 (如何使用本手册).....	GI-2
索引 (如何使用本手册).....	GI-2

T

碳罐电磁阀 (传感器与执行器).....	EC-38
调整车门锁扣 (调整).....	MA-23
调整前大灯 (调整).....	MA-23
调整制动踏板 (调整).....	MA-22

W

维修程序 (如何使用本手册).....	GI-3
维修数据 (点火系统).....	IG-2
维修数据 (发动机机械系统).....	EM-10
维修数据 (发动机控制系统).....	EC-1

维修数据 (进气系统).....	IT-3
维修数据 (冷却系统).....	CO-3
维修数据 (排气系统).....	EX-2
维修数据 (起动与充电系统).....	SC-1
维修数据 (燃油供给系统).....	FL-3
维修数据 (润滑系统).....	LU-3
维修数据 (增压系统).....	TU-2
维修提示 (维修指南).....	GI-11

X

系统说明 (发动机控制系统).....	EC-5
系统说明 (点火系统).....	IG-1
系统说明 (发动机机械系统).....	EM-1
系统说明 (进气系统).....	IT-1
系统说明 (冷却系统).....	CO-1
系统说明 (排气系统).....	EX-1
系统说明 (起动与充电系统).....	SC-1
系统说明 (起动与充电系统).....	SC-2
系统说明 (燃油供给系统).....	FL-1
系统说明 (润滑系统).....	LU-1
系统说明 (增压系统).....	TU-1
相位传感器 (传感器与执行器).....	EC-32

Y

严酷条件下的保养 (保养计划).....	MA-4
氧传感器 (传感器与执行器).....	EC-34
一般检查 (发动机机械系统).....	EM-16
一般检查 (排气系统).....	EX-3
一般检查 (润滑系统).....	LU-5
一般检查 (增压系统).....	TU-2
原理图 (进气系统).....	IT-1
原理图 (冷却系统).....	CO-1
原理图 (燃油供给系统).....	FL-1

Z

噪音诊断程序 (噪音、振动与不平顺 (NVH))	GI-17
增压压力温度传感器 (传感器与执行器).....	EC-42
诊断与测试 (噪音、振动与不平顺 (NVH))	GI-17
整车规格 (整车规格).....	GI-23
制动真空传感器 (传感器与执行器).....	EC-44
注意事项 (车辆保养).....	MA-1

注意事项 (点火系统).....	IG-2
注意事项 (发动机机械系统).....	EM-15
注意事项 (发动机控制系统).....	EC-2
注意事项 (进气系统).....	IT-3
注意事项 (冷却系统).....	CO-4
注意事项 (排气系统).....	EX-3
注意事项 (起动与充电系统).....	SC-2
注意事项 (燃油供给系统).....	FL-4
注意事项 (润滑系统).....	LU-3
注意事项 (增压系统).....	TU-2
转速传感器 (传感器与执行器).....	EC-30
准备工作 (点火系统).....	IG-1
准备工作 (发动机机械系统).....	EM-2
准备工作 (发动机控制系统).....	EC-1
准备工作 (冷却系统).....	CO-2
准备工作 (排气系统).....	EX-2
准备工作 (燃油供给系统).....	FL-2
准备工作 (润滑系统).....	LU-2
准备工作 (增压系统).....	TU-1
准备事项 (如何使用本手册).....	GI-2
总成安装 (发动机带变速器总成).....	EM-27
总成拆卸 (发动机带变速器总成).....	EM-22
总述 (如何使用本手册).....	GI-1